

Système de production de modèles **100% cire RealWax™**



Imprimante 3-D
ProJet™ CPX 3000

CARACTERISTIQUES

- Production de modèles RealWax™ avec la cire VisiJet® CPX200
- Sélection du style de fabrication, avec le Haute Définition (HD) et l'Xtrême Haute Définition (XHD)
- Tête d'impression monopasse pour un grand volume de fabrication
- Supports fins en cire VisiJet® S200 à dissoudre, pour une suppression automatisée
- Empilage et imbrication des pièces
- Logiciel ProJet™ Accelerator dernière génération
- Compact, propre et silencieux, utilisant des matériaux écologiques

AVANTAGES

- Procédés et procédures de coulée standards
- Surfaces lisses et détails fins pour la micro-fonderie
- Meilleures vitesse et capacité de production de sa catégorie
- Suppression des supports rapide et simple, laissant les surfaces supportées lisses
- Grand volume de fabrication utilisable, pour un long fonctionnement sans surveillance
- Lancement de fabrication et gestion de la file d'attente faciles
- Taille et fonctionnement adaptés à un environnement de bureau

Caractéristiques techniques ProJet™ CPX 3000

Modes d'impression

HD - Haute Définition
XHD - Xtrême Haute Définition

Volume de fabrication net (xyz)

Mode HD : 298 x 185 x 203 mm
Mode XHD : 127 x 178 x 152 mm

Résolution

Mode HD : 328 x 328 x 700 DPI (xyz) ; couche de 36µ (z)
Mode XHD : 656 x 656 x 1600 DPI (xyz) ; couche de 16µ (z)

Précision (typique)

0,1 - 0,2 % des dimensions de la pièce
La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement

Matériau de fabrication

Cire VisiJet® CPX200 Cire non toxique bleu foncé, développée spécialement pour la fabrication de modèles de fonderie de grande qualité

Matériau pour supports

Matériau VisiJet® S200 Cire non toxique à dissoudre pour une suppression automatisée

Conditionnement des matériaux

Matériau de fabrication en cartouches propres de 0,38 kg, 4 par carton (auto-indexation de 10 cartouches dans la machine)
Matériau pour supports en cartouches propres de 0,405 kg, 8 par carton (auto-indexation de 10 cartouches dans la machine)

Alimentation électrique

100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15A
200-240* VAC, 50 Hz, monophasé, 10A

Dimensions (LxPxH)

Modeleur emballé 960 x 1420 x 1670 mm
Modeleur déballé 737 x 1257 x 1504 mm

Poids

Modeleur emballé 371 kg
Modeleur déballé 254 kg

Logiciel ProJet™ Accelerator

Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles
Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications
Possibilités d'empilage et d'imbrication des pièces
Outils d'édition de fichiers de pièces avancés
Génération automatique des supports
Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications

Compatibilité réseau

Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100

Matériel client recommandé

1,8 GHz avec 1 GB de RAM (avec support OpenGL et 64 MB de RAM vidéo) ou plus

Système d'exploitation

Windows XP Professionnel

Formats de fichiers supportés

.STL et .SLC

Températures de fonctionnement

18-28 °C

Bruit

< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)

Certifications

CE

* Petit transformateur externe requis, fournit par 3D Systems dans le kit d'installation local.



3D Systems France
49, rue du Bois Chaland
91090 Lisses
Tél. : (+33) 01 60 87 88 77
Email : marketing@3dsystems.fr



3D INDUSTRIES

11, rue Parmentier
95870 Bezons
Tél: 01 39 61 86 06
Fax: 01 39 61 86 26
prototypage@3dindustries.fr

www.3dindustries.fr

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2008 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. ProJet et RealWax sont des marques commerciales, et VisiJet et le logo 3D sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

PN 70736 Date de parution : Octobre 2008